



Вакуумный пинцет (вакуумный захват)
ТЕРМОПРО ВМ-0.8
СУПЕР МОЩНЫЙ, БЫСТРЫЙ, УДОБНЫЙ



НАЗНАЧЕНИЕ

Вакуумный пинцет **ВМ-0.8** предназначен для безопасной и удобной работы с электронными компонентами. Вакуумный пинцет в зависимости от используемой присоски обеспечивает поднятие гладких не пористых объектов **весом более 200 г** (с присоской Ф13мм). Ручка пинцета, термостойкие присоски, воздушный шланг изготовлены из антистатических материалов для уменьшения риска электростатического повреждения электронных компонентов.

Для удобства оператора вакуумный пинцет снабжен ножной педалью управления. Вакуумный захват предназначен для серийной установки компонентов. Также для этих целей наилучшим образом подходят вакуумные пинцеты дозаторов серий ND-35 и ПП-34Ц.

Видео> <http://www.youtube.com/watch?v=5IY8VIsCLxM&feature=related>

ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

На задней панели блока управления вакуумного пинцета расположены органы подключения. Если смотреть на заднюю панель, то слева направо будут размещены: винт заземления, гнездо питания =12В, гнездо подключения педали управления, штуцер подачи сжатого воздуха.

На передней панели блока управления вакуумного пинцета расположены органы управления. Если смотреть на переднюю панель, то слева направо будут размещены: светодиодный индикатор питания, штуцер подключения вакуумного захвата, выключатель питания, дроссельный регулятор глубины вакуума.

Подготовку вакуумного пинцета ВМ-0.8 к работе рекомендуется осуществлять в следующем порядке:

1. Подвести к рабочему месту сжатый воздух. Точку подачи сжатого воздуха рекомендуется оснастить воздушным фильтром 5мкм, регулятором давления, манометром и вентилем (рекомендуется готовый блок БПВ-4, рассчитанный на работу с четырьмя приборами ВМ-08, в комплект поставки не входит).
2. До включения сжатого воздуха подсоединить трубку подачи сжатого воздуха к штуцеру блока управления и надежно закрепить ее накидной гайкой.
3. Закрепить провод заземления под винт заземления. Второй конец провода подключить к терминалу заземления.
4. Подключить адаптер питания к блоку управления вакуумного захвата и к сети 220 В.

5. Подключить трубку рукоятки пинцета к штуцеру на передней панели с помощью трубки подачи вакуума. Надеть выбранную насадку на рукоятку пинцета.
6. Подключить педаль к блоку управления вакуумного захвата.
7. Включить переключатель питания в положение “I” , при этом светодиодный индикатор должен гореть красным светом.
8. Установить по манометру входное давление на уровне 2 кгс/см^2 и открыть вентиль подачи сжатого воздуха.
9. Отрегулировать положение рукоятки дросселя примерно на середину хода.
10. Прибор готов к работе.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВАКУУМНОГО ПИНЦЕТА

1. Приложить насадку или насадку с присоской к компоненту.
2. Нажать на педаль управления, при этом включается вакуумный генератор, создающий разряжение. Для тяжелых компонентов перед поднятием рекомендуется выдержать паузу для откачки воздуха из шланга.
3. Поднять компонент.
4. Отпустить педаль для освобождения компонента.
5. Регулировка глубины вакуума осуществляется двумя способами. Изменением входного давления сжатого воздуха с помощью внешнего регулятора давления, а также вращением рукоятки дроссельного регулятора глубины вакуума. Максимальное разряжение получают при входном давлении сжатого воздуха равном $4,5 \text{ кгс/см}^2$. Тем не менее для работы с мелкими компонентами вполне достаточно входного давления 2 кгс/см^2 . Для плавной регулировки вакуума используйте рукоятку дросселя. Закручивание рукоятки по часовой стрелке уменьшает вакуум, выкручивание против часовой стрелки – увеличивает вакуум.
6. По мере необходимости рекомендуется заменять фильтрующий материал. Он устанавливается в металлической втулке расположенной в разрыве трубки подачи вакуума.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ VM-0.8

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Насос вакуумный	Эжекторного типа
Мощность	5 Вт
Номинальное напряжение питания	12 В
Максимальное входное давление сжатого воздуха	Не более 6 кгс/см ² (примерно 6 бар)
Оптимальное входное давление сжатого воздуха	1,5 – 4,5 кгс/см ²
Достижимое регулируемое разрежение	-0,8 кгс/см ² (при входном давлении 4,5 кгс/см ²)
Режим работы	Непрерывный
Безотказная наработка не менее	40 000 000 срабатываний клапана
Средний уровень шума не более	55 дБа
Габаритные размеры блока управления	155 x 140 x 50 мм

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ VM-0.8

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
Блок управления вакуумного захвата	1 шт.
Педаль управления ножная	1 шт.
Рукоятка пинцета с трубкой подачи вакуума	1 шт.
Адаптер питания 12В 1А	1 шт.
Кронштейн - держатель рукоятки	1 шт.
Провод заземления	1 шт.
Трубка подвода сжатого воздуха с фитингом 1/4"	1 шт.
Насадка изогнутая ф 0,7 мм	1 шт.
Насадка изогнутая ф 1,8 мм	1 шт.
Насадка прямая ф 0,7 мм	1 шт.
Насадка прямая ф 1,8 мм	1 шт.
Присоски ф5мм, ф8мм, ф13 мм.	комплект
Фильтрующий материал	1 шт.

ГАРАНТИЯ 3 ГОДА

Гарантия не распространяется на изделия с механическими повреждениями, на изделия с засоренным пневмотрактом, на быстро изнашиваемые детали и на расходные материалы, а именно: трубки, присоски, насадки, фильтр.

По всем вопросам гарантийного и последующего обслуживания просьба обращаться к поставщику по месту приобретения изделия. По вопросам технической поддержки просьба обращаться по телефону: +7 (495) 231-37-21 или на e-mail: termopro2010@mail.ru

Заявки со своими реквизитами на поставку запчастей и принадлежностей направляйте на e-mail: ta@termopro.ru.

Изделие VM-0.8 признано годным к эксплуатации _____

Дата выпуска изделия _____

Дата приобретения изделия _____